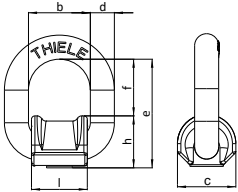




TWN 0119

Anschlagpunkte mit Anschweißböcken

Die anschweißbaren Anschlagpunkte und Zurrpunkte TWN 0119 dienen zum universellen Heben, Bewegen und Zurren von Lasten. Die Anschlagpunkte werden häufig an Maschinenrahmen, Stahlkonstruktionen, Traversen und Gehäusen angeschweißt. Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf der DIN EN 1677-1.



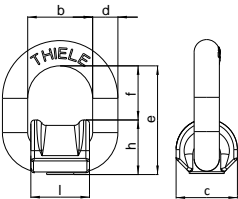
| Trade Size | Article-No. | Working Load Limit [t] max. | Lashing Capacity (LC) [daN] | Dimensions [mm] | | | | | | Weight app. [kgs] | |
|------------|-------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-------|
| | | | | e* | f* | c | l | b | h | | d |
| 6-8 | F35103 | 1,12 | 2.200 | 59 | 31 | 32 | 32 | 36 | 28 | 12 | 0,24 |
| 8-8 | F35113 | 2,00 | 4.000 | 69 | 36 | 38 | 38 | 42 | 33 | 14 | 0,46 |
| 10-8 | F35123 | 3,15 | 6.300 | 85 | 46 | 45 | 44 | 48 | 38 | 18 | 0,72 |
| 13-8 | F35133 | 5,30 | 10.600 | 120 | 69 | 60 | 60 | 66 | 51 | 24 | 1,93 |
| 16-8 | F35143 | 8,00 | 16.000 | 127 | 66 | 68 | 65 | 72 | 61 | 28 | 2,67 |
| 22-8 | F35163 | 15,00 | - | 178 | 98 | 96 | 109 | 120 | 80 | 39 | 8,09 |
| 32-8 | F35183 | 31,50 | - | 292 | 174 | 145 | 165 | 180 | 118 | 56 | 27,30 |
| 40-8 | F35193 | 50,00 | - | 371 | 223 | 186 | 210 | 230 | 145 | 72 | 60,00 |

*e-Maß und f-Maß senkrecht zur Anschweißebene.

TWN 0124

Anschlagpunkte mit Anschweißböcken und Feder

Die anschweißbaren Anschlagpunkte und Zurrpunkte mit Feder TWN 0124 dienen zum universellen Heben, Bewegen und Zurren von Lasten. Die Anschlagpunkte werden häufig an Maschinenrahmen, Stahlkonstruktionen, Traversen und Gehäusen angeschweißt. Durch die Feder wird der D-Bügel in seiner Position gehalten. Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf der DIN EN 1677-1.



| Trade Size | Article-No. | Working Load Limit [t] max. | Lashing Capacity (LC) [daN] | Dimensions [mm] | | | | | | Weight app. [kgs] | |
|------------|-------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------|----|----|----|----|----|----------------------|------|
| | | | | e* | f* | c | l | b | h | | d |
| 6-8 | F35107 | 1,12 | 2.200 | 57 | 29 | 32 | 32 | 36 | 28 | 12 | 0,24 |
| 8-8 | F35110 | 2,00 | 4.000 | 67 | 34 | 38 | 38 | 42 | 33 | 14 | 0,46 |
| 10-8 | F35124 | 3,15 | 6.300 | 81 | 43 | 45 | 44 | 48 | 38 | 18 | 0,72 |
| 13-8 | F35139 | 5,30 | 10.600 | 117 | 66 | 60 | 60 | 66 | 54 | 24 | 1,61 |
| 16-8 | F35144 | 8,00 | 16.000 | 122 | 61 | 68 | 65 | 72 | 61 | 28 | 2,67 |

*e-Maß und f-Maß senkrecht zur Anschweißebene.

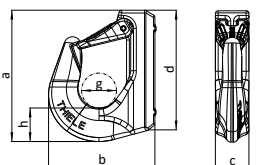
TWN 0850/1

Anschweißhaken

Die Anschweißhaken TWN 0850/1 werden zum Heben, Bewegen und Sichern von Lasten vornehmlich zum Anschweißen an Erdbaumaschinen, Schaufeln, Greifern und Traversen eingesetzt.

Die geschmiedete Sicherungsklappe verhindert ein unbeabsichtigtes Lösen der Last.

Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf dem DGUV-Prüfgrundsatz GS-OA 15-03.



| Trade Size | Article-No. | Working Load Limit [t] max. | Dimensions [mm] | | | | | | Weight app. [kgs] |
|------------|-------------|--------------------------------|-----------------|----|----|----|----|-------|----------------------|
| | | | a | c | g | b | h | d | |
| 1 | F32751 | 1,12 | 94 | 24 | 26 | 77 | 24 | 85 | 0,52 |
| 2 | F32752 | 2,00 | 120 | 30 | 33 | 97 | 28 | 107,5 | 0,84 |